

日本薬局方ドネペジル塩酸塩錠

# ドネペジル塩酸塩錠 5mg 「DSEP」 の 安定性に関する資料

第一三共エスファ株式会社

# I. 包装状態での安定性

## －加速安定性試験

### 1. 試験方法：製剤の規格及び試験方法に従う。

保存形態：PTP包装：PTP（ポリプロピレン、アルミ箔）包装し、アルミ多層フィルム袋（ポリエチレン、アルミ箔及びポリエチレンテレフタレート）に入れ、封を施し、紙箱に入れた。

バラ包装：ポリエチレン容器に入れ、ポリエチレンキャップで封を施し、紙箱に入れた。

保存条件：40±1℃、75±5%RH

試験項目：性状、確認試験、製剤均一性試験、溶出試験、定量

測定時期：試験開始時、1ヵ月後、3ヵ月後、6ヵ月後

### 2. 試験結果

ドネペジル塩酸塩錠 5mg「DSEP」の最終包装製品を加速条件下で1、3及び6ヵ月間保存した検体について、製剤の規格及び試験方法により試験した結果、いずれも規格に適合した。

これより、ドネペジル塩酸塩錠 5mg「DSEP」は、通常の市場流通下において3年間安定であることが推測された。

#### PTP 包装

試験項目〔規格値〕	開始時	1ヵ月後	3ヵ月後	6ヵ月後
性状〔白色のフィルムコーティング錠〕	適	適	適	適
確認試験：紫外可視吸収スペクトル〔※1〕	適	適	適	適
製剤均一性試験〔判定値15%以内〕	適	適	適	適
溶出試験〔pH6.8、50rpm、15分間、80%以上〕	適	適	適	適
定量〔95.0～105.0%〕※2（平均含有率（%）±C.V.）	100.2±0.4	101.1±0.4	100.3±0.4	99.5±0.6

#### バラ包装

試験項目〔規格値〕	開始時	1ヵ月後	3ヵ月後	6ヵ月後
性状〔白色のフィルムコーティング錠〕	適	適	適	適
確認試験：紫外可視吸収スペクトル〔※1〕	適	適	適	適
製剤均一性試験〔判定値15%以内〕	適	適	適	適
溶出試験〔pH6.8、50rpm、15分間、80%以上〕	適	適	適	適
定量〔95.0～105.0%〕※2（平均含有率（%）±C.V.）	100.2±0.4	100.5±0.4	100.4±0.5	100.3±0.4

※1：波長228～232nm、269～273nm及び313～317nmに吸収の極大を示す。

※2：3Lotの平均値

## II. 無包装状態での安定性

### 一 苛酷試験

検体：ドネペジル塩酸塩錠 5mg 「DSEP」

#### 1. 温度に対する安定性

保存条件：40±2℃、遮光（褐色ガラス瓶）、密栓

試験項目〔規格値〕	開始時	3ヵ月後
性状〔白色のフィルムコーティング錠〕	適	適
溶出性（%）〔pH6.8、50rpm、15分間、80%以上〕	適	適
純度試験〔各々0.2%以下、合計0.5%以下〕	適	適
残存率（%）	100.0	99.8
硬度（kp）（参考値）	14.0	14.7
崩壊性（分）	6.0	5.8

#### 2. 湿度に対する安定性

保存条件：25±2℃、75±5%RH、遮光（褐色ガラス瓶）、開放

試験項目〔規格値〕	開始時	3ヵ月後
性状〔白色のフィルムコーティング錠〕	適	適
溶出性（%）〔pH6.8、50rpm、15分間、80%以上〕	適	適
純度試験〔各々0.2%以下、合計0.5%以下〕	適	適
残存率（%）	100.0	100.2
硬度（kp）（参考値）	14.0	10.6
崩壊性（分）	6.0	5.1

#### 3. 光に対する安定性

保存条件：3000Lux、25℃、60%RH、シャーレ開放

試験項目〔規格値〕	開始時	60万 Lux・hr	120万 Lux・hr
性状〔白色のフィルムコーティング錠〕	適	適	適
溶出性（%）〔pH6.8、50rpm、15分間、80%以上〕	適	適	適
純度試験〔各々0.2%以下、合計0.5%以下〕	適	適	適
残存率（%）	100.0	100.6	99.4
硬度（kp）（参考値）	14.0	12.6	10.6
崩壊性（分）	6.0	5.1	5.7

DON5TST1603