

包装表示およびサイズ等変更のご案内

抗精神病剤
日本薬局方 クエチアピンフマル酸塩錠

クエチアピン錠25mg/100mg/200mg「DSEP」

謹啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。

このたび、上記製品につきまして、包装の表示およびサイズ等を変更いたしますので、下記のとおりご案内申し上げます。

謹白

記

対象製品

- クエチアピン錠25mg「DSEP」 (PTP)100錠(10錠×10)、500錠(10錠×50)
- クエチアピン錠100mg「DSEP」 (PTP)100錠(10錠×10)、500錠(10錠×50)
- クエチアピン錠200mg「DSEP」 (PTP)100錠(10錠×10)

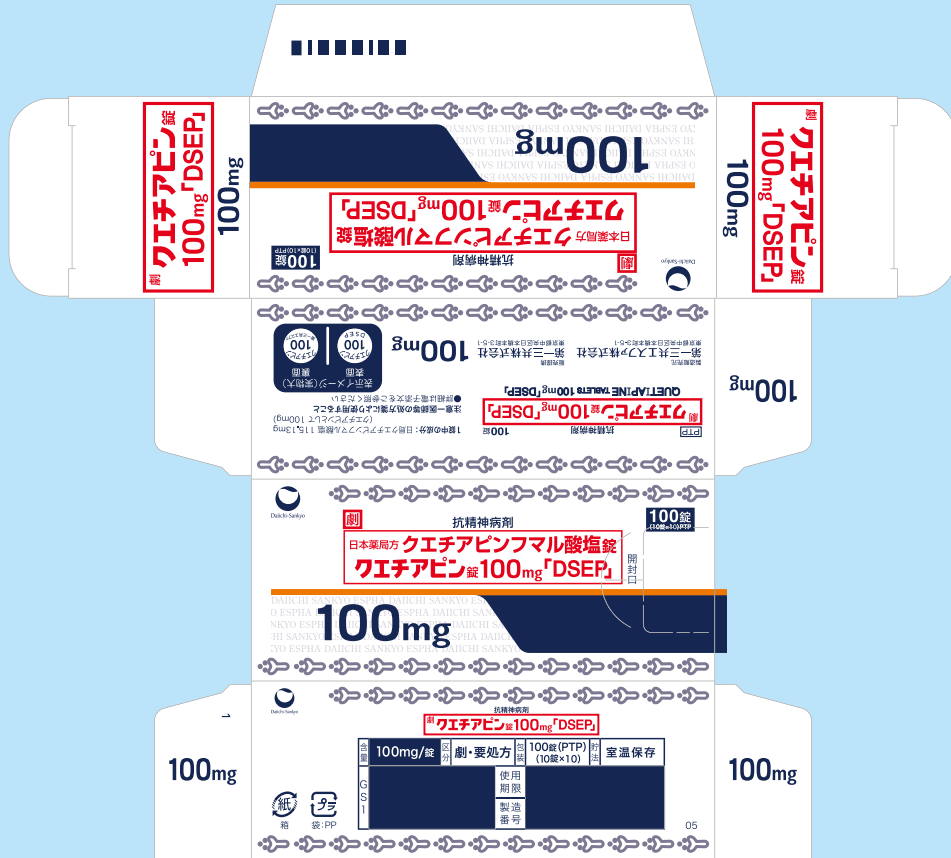
変更内容

- 個装箱の変更
 - ・開封口とフラップ*の形状を変更し、解体口を追加いたします。
※天面・底面フラップ形状変更：(錠25mg(PTP)500錠、錠100mg(PTP)500錠)
両サイドフラップ形状変更：(錠100mg(PTP)100錠、錠200mg(PTP)100錠)
 - ・封緘をテープ留めからホットメルトに変更いたします。(錠25mg(PTP)100錠以外)
 - ・錠剤図表示面のレイアウトを変更いたします。(錠25mg(PTP)100錠、錠100mg(PTP)100錠、錠200mg(PTP)100錠)
 - ・捺印面のレイアウトを変更いたします。(錠25mg(PTP)100錠以外)
- 錠100mgへの添付文書の同梱は、今回の包装仕様変更に伴い終了いたします。
(錠25mg、錠200mgへの添付文書の同梱は、既に廃止を完了しています。)

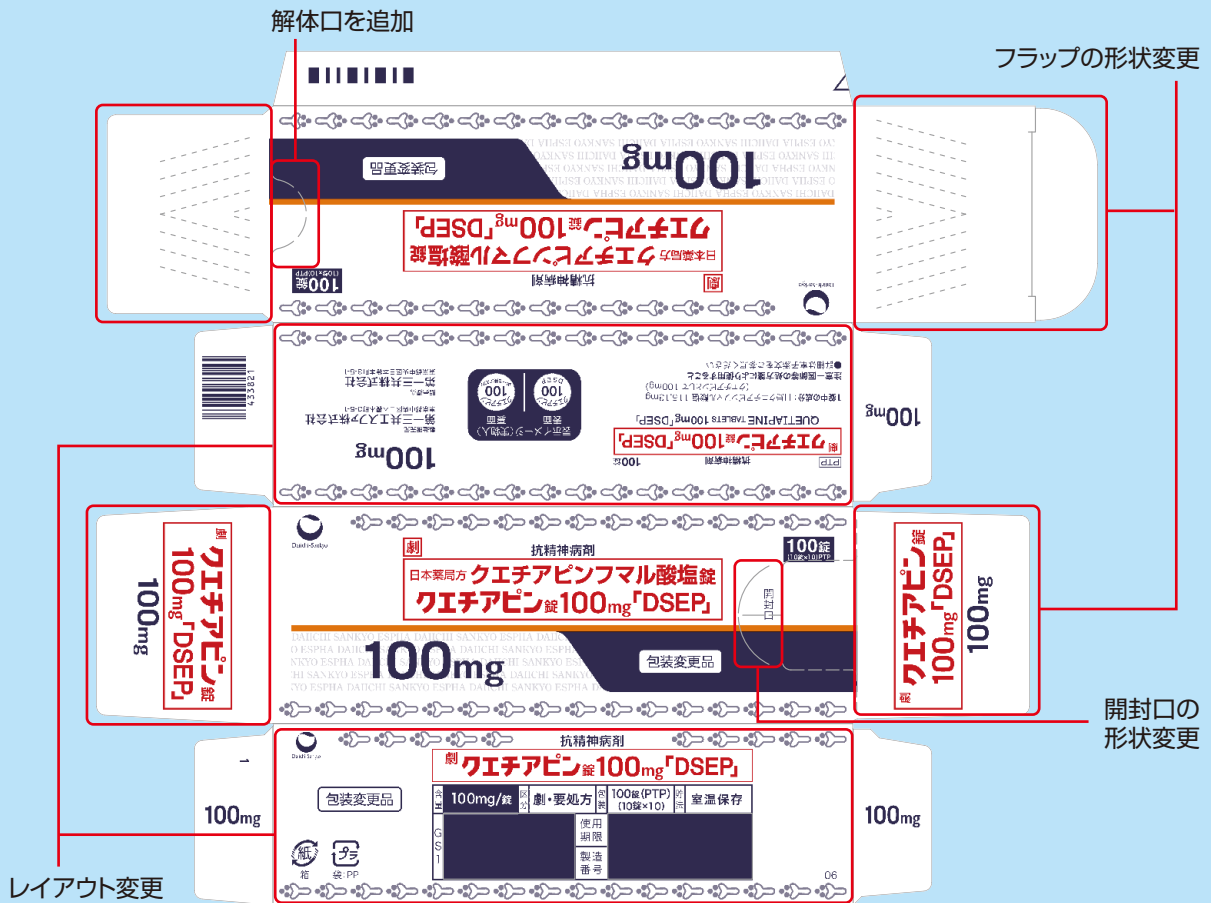
中面もご覧ください。▶▶▶▶

【表示例：クエチアピン錠100mg「DSEP」(PTP)100錠(10錠×10)】

変更前



変更後



●個装箱と梱包箱の重量とサイズを変更いたします。

品名・包装			個装箱				梱包箱				
			重量 (g)	サイズ(mm)			重量 (kg)	サイズ(mm)			入数 (個)
				縦	横	高さ		縦	横	高さ	
クエチアピン錠 25mg「DSEP」	(PTP)100錠 (10錠×10)	変更前	31	47	112	37	2.5	302	361	204	90
		変更後	28	46	118	35	2.6	255	378	211	80
	(PTP)500錠 (10錠×50)	変更前	115	43	122	100	3.8	235	390	224	30
		変更後	116	48	125	115	5.1	265	485	264	40
クエチアピン錠 100mg「DSEP」	(PTP)100錠 (10錠×10)	変更前	53	48	111	43	4.2	263	328	241	70
		変更後	50	50	134	42	5.5	287	442	281	100
	(PTP)500錠 (10錠×50)	変更前	224	47	151	114	7.2	320	359	264	30
		変更後	230	56	158	134	7.5	335	427	309	30
クエチアピン錠 200mg「DSEP」	(PTP)100錠 (10錠×10)	変更前	85	56	124	50	6.4	305	372	272	70
		変更後	84	58	152	41	6.4	320	435	232	70

変更品の識別方法

個装箱に「包装変更品」と表示いたします。

変更品の出荷予定時期、製造番号(使用期限)

品名	包装	統一商品コード	出荷予定時期	変更品製造番号 (使用期限)
クエチアピン錠25mg「DSEP」	(PTP)100錠(10錠×10)	081-182817	2024年8月	B9A5022(2026.09)
	(PTP)500錠(10錠×50)	081-182824	2024年8月	B9A5025(2027.03)
クエチアピン錠100mg「DSEP」	(PTP)100錠(10錠×10)	081-182848	2024年8月	C1A5006(2025.10)
	(PTP)500錠(10錠×50)	081-182855	2024年12月	C1A5007(2025.10)
クエチアピン錠200mg「DSEP」	(PTP)100錠(10錠×10)	081-182879	2024年10月	C2A5017(2026.10)

※在庫状況により変更品がお手元に届く時期が若干前後する場合がありますが、ご了承ください。

以上



Daiichi-Sankyo