

高血圧症・狭心症治療薬／持続性Ca拮抗薬
日本薬局方 アムロジピンベシル酸塩錠

アムロジピン錠2.5mg / 5mg / 10mg「DSEP」

包装デザイン変更のご案内

謹啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。

このたび、アムロジピン錠2.5mg/5mg/10mg「DSEP」につきまして包装デザインを変更することとなりましたので、下記の通りご案内申し上げます。

謹白

記

対象製品

- アムロジピン錠2.5mg「DSEP」 (PTP)100錠・700錠・1,000錠、(バラ)500錠
- アムロジピン錠5mg「DSEP」 (PTP)100錠・700錠・1,000錠、(バラ)500錠
- アムロジピン錠10mg「DSEP」 (PTP)100錠

変更品の出荷予定時期、製造番号(使用期限)

品名	包装	統一商品コード	出荷予定時期	変更品製造番号(使用期限)
アムロジピン錠2.5mg「DSEP」	(PTP)100錠	081-181063	10月上旬	A1A0038(2018.11)
	(PTP)700錠	081-181315	8月中旬	A1B0038(2018.11)
	(PTP)1,000錠	081-181070	6月中旬	A1A0038(2018.11)
	(バラ)500錠	081-181322	10月中旬	A1C0038(2018.11)
アムロジピン錠5mg「DSEP」	(PTP)100錠	081-181087	5月下旬	A2A0091(2018.12)
	(PTP)700錠	081-181339	6月中旬	A2B0089(2018.11)
	(PTP)1,000錠	081-181094	5月上旬	A2A0089(2018.11)
	(バラ)500錠	081-181346	6月上旬	A2C0089(2018.11)
アムロジピン錠10mg「DSEP」	(PTP)100錠	081-182961	6月上旬	C3A0010(2018.10)

※在庫状況により変更品がお手元に届く時期が若干前後する場合がありますが、ご了承ください。

裏面もご覧ください。▶▶▶▶

製造販売元

第一三共エスファ株式会社



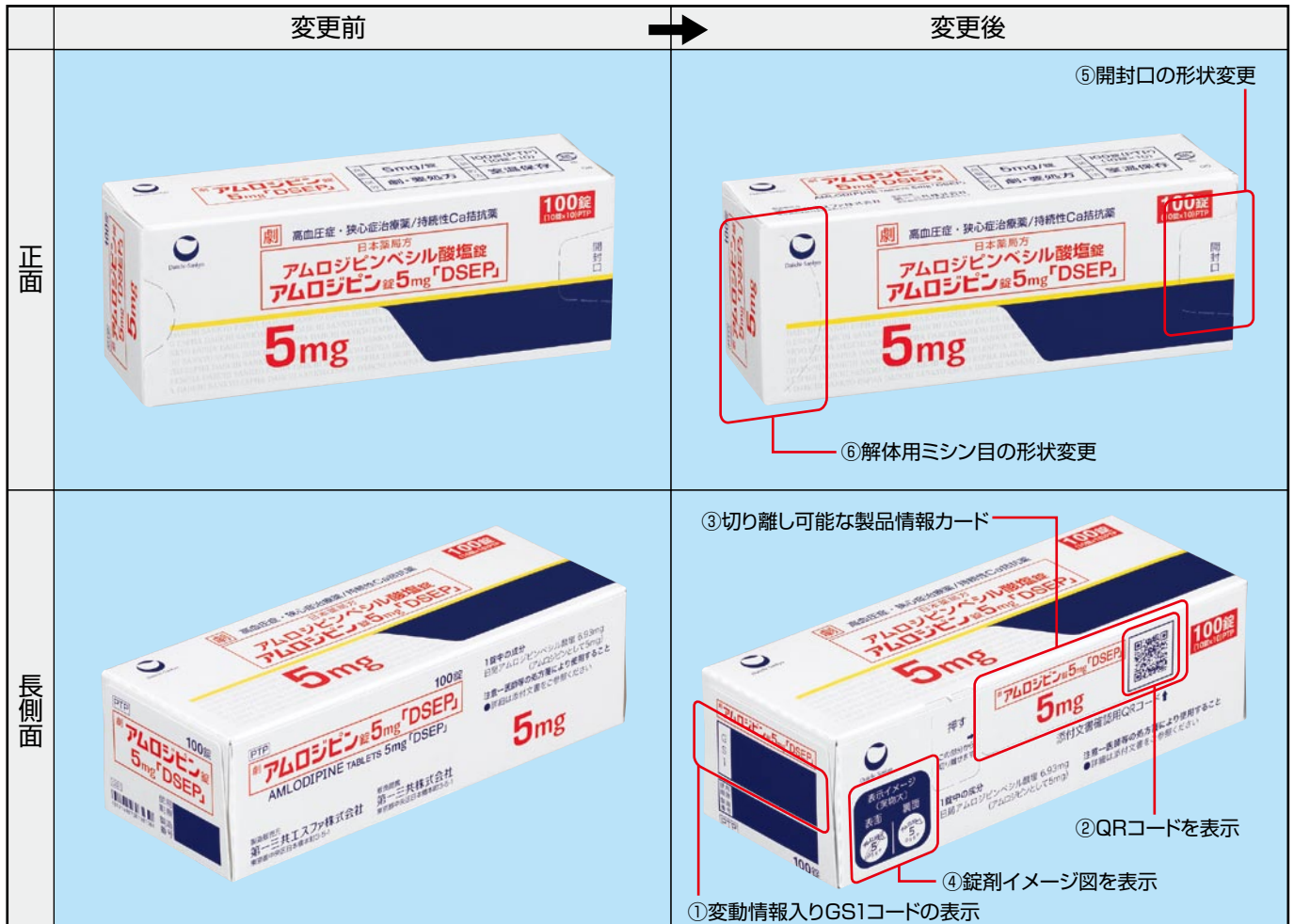
販売提携

第一三共株式会社

変更内容

品名	包装	①変動情報(製造番号、使用期限)を含むGS1コードの表示	②最新添付文書閲覧用QRコードを表示	③切り離し可能な製品情報カードを付加	④錠剤イメージ図を表示	⑤開封口を再封性のある形状に変更	⑥解体用ミシン目の形状を変更
アムロジピン錠2.5mg「DSEP」	(PTP)100錠	○	○	○	○	○	○
	(PTP)700錠	○	○	○	○	○	○
	(PTP)1,000錠	○	○	○	○	○	○
	(バラ)500錠	○	○	○	○	—	—
アムロジピン錠5mg「DSEP」	(PTP)100錠	○	○	○	○	○	○
	(PTP)700錠	○	○	○	○	○	○
	(PTP)1,000錠	○	○	○	○	○	○
	(バラ)500錠	○	○	○	○	—	—
アムロジピン錠10mg「DSEP」	(PTP)100錠	○	○	○	○	○	○

- 個装箱デザイン変更(個装箱サイズの変更はございません。)
【個装箱見本: アムロジピン錠5mg「DSEP」(PTP)100錠】



変更品の識別方法

個装箱、梱包箱への表示はいたしませんのでご了承ください。

以上