

第二報・完

高血圧症・狭心症治療薬／持続性Ca拮抗薬
日本薬局方 アムロジピンベシル酸塩錠

アムロジピン錠2.5mg/5mg/10mg「DSEP」

錠剤・PTPシート・個装箱表示変更のご案内

謹啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、10月に標記ご案内をさせていただきましたが、未定となっておりました一部製品の製造番号と出荷予定時期を更新(赤字で記載)いたしましたので、別表の通りご案内させていただきます。

何卒ご了承賜りますようお願い申し上げます。

謹白

記

対象製品

- アムロジピン錠2.5mg「DSEP」 (PTP)100錠・700錠・1,000錠、(バラ)500錠
- アムロジピン錠5mg「DSEP」 (PTP)100錠・700錠・1,000錠、(バラ)500錠
- アムロジピン錠10mg「DSEP」 (PTP)100錠

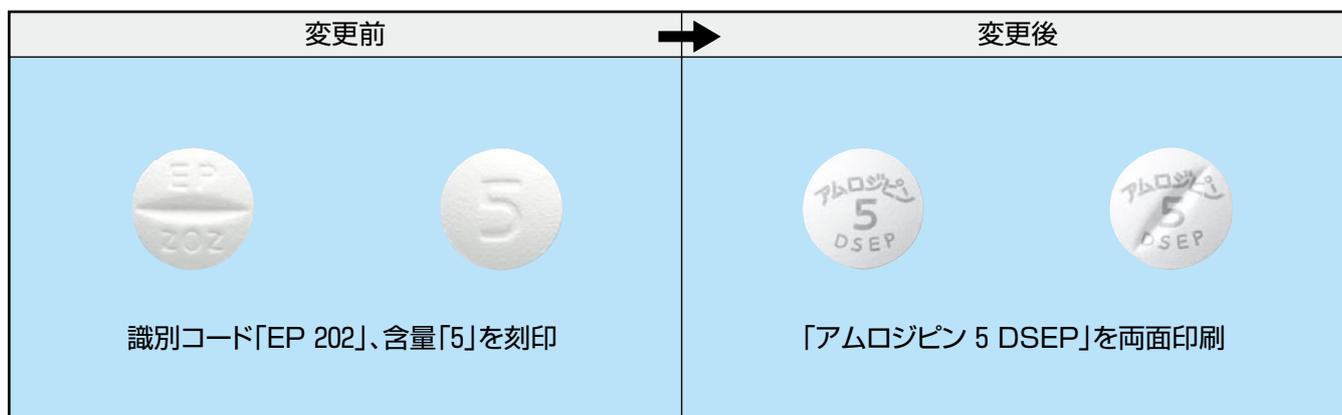
変更内容

- 識別性を高めるため、錠剤の表示を変更いたします。

【表示例：アムロジピン錠5mg「DSEP」】

変更前：刻印にて識別コード「EP 202」、含量「5」を表示

変更後：レーザー印刷にて「アムロジピン 5 DSEP」を両面に表示



中面もご覧ください。▶▶▶▶

製造販売元

第一三共エスファ株式会社



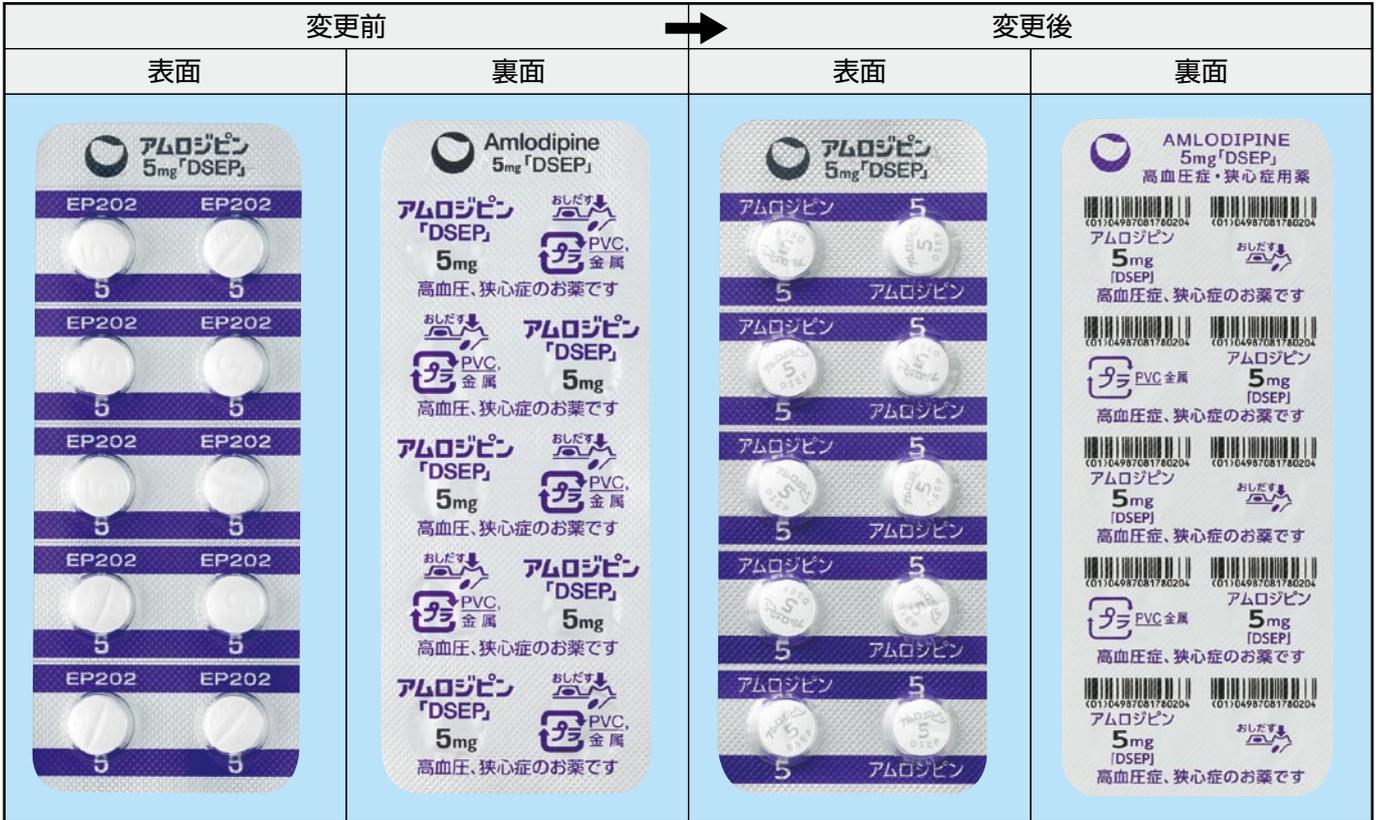
販売提携

第一三共株式会社

●PTPシートの表示変更

- ①PTPシート表面に製品名を追記し、識別コードを削除いたします。
- ②PTPシート裏面に調剤包装単位(GS1)コードを追記いたします。
(アムロジピン錠10mg「DSEP」については、発売時より対応済みです。)

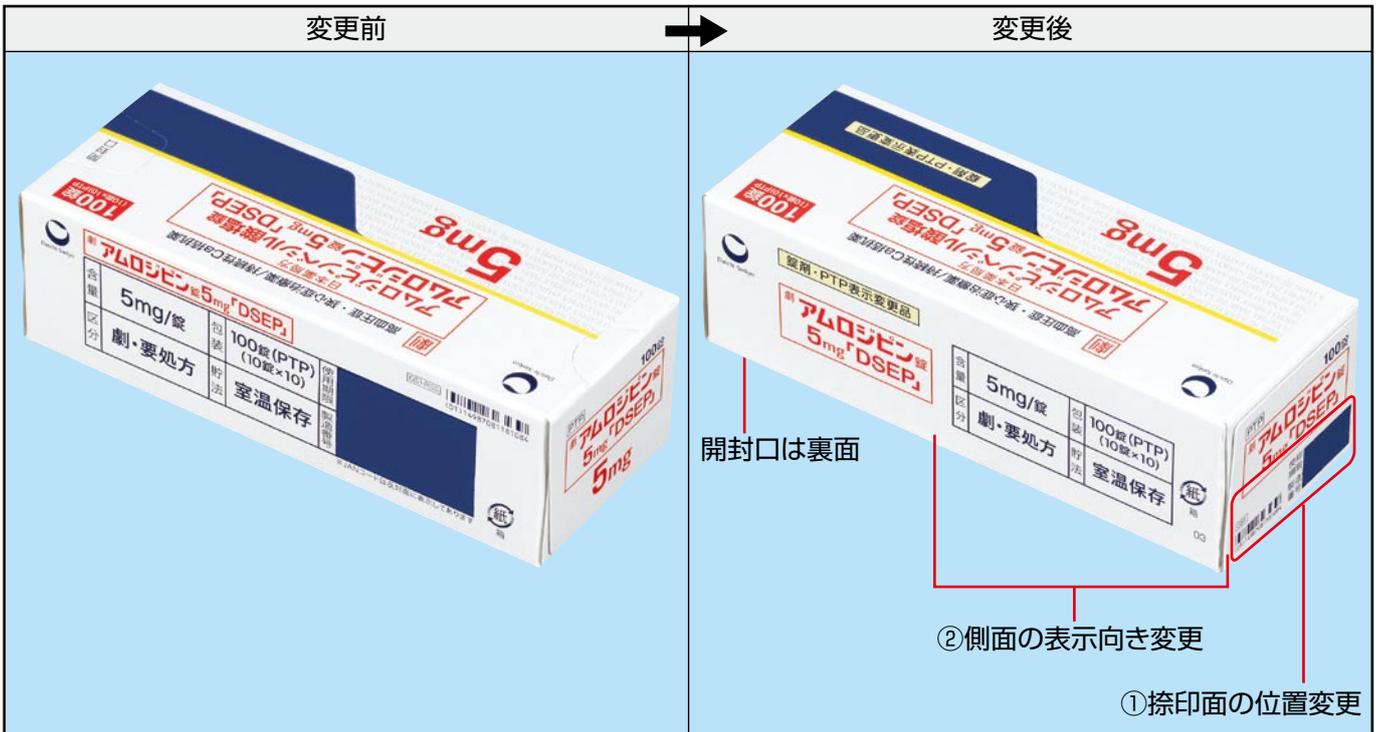
【PTPシートデザイン見本：アムロジピン錠5mg「DSEP」 PTP10錠シート】



●(PTP)100錠個装箱を以下のように変更いたします。

- ①製造番号、使用期限の捺印およびGS1コードの位置を変更いたします。
- ②側面の表示向きを変更いたします。
(アムロジピン錠10mg「DSEP」については、製造番号:C3A0007より対応済みです。)

【個装箱見本：アムロジピン錠5mg「DSEP」 (PTP)100錠】



変更品の識別方法

個装箱に **錠剤・PTP表示変更品** (PTP包装の場合)、 **錠剤表示変更品** (バラ包装の場合)と表示いたします。

患者さん用お知らせカード

錠剤・PTPシート表示変更に伴い、患者さん用お知らせカードを用意しております。

製品には封入しておりませんので、ご利用の際は第一三共エスファ株式会社MRにお申し付けください。

変更品の出荷予定時期、製造番号(使用期限)

品名	包装	統一商品コード	出荷予定時期	製造番号(使用期限)
アムロジピン錠2.5mg「DSEP」	(PTP)100錠	081-181063	4月上旬	A1A0037(2018.09)
	(PTP)700錠	081-181315	4月上旬	A1B0037(2018.09)
	(PTP)1,000錠	081-181070	2月上旬	A1A0037(2018.09)
	(バラ)500錠	081-181322	4月以降	A1C0037(2018.09)
アムロジピン錠5mg「DSEP」	(PTP)100錠	081-181087	2015年11月下旬	A2A0082(2018.06)
	(PTP)700錠	081-181339	2015年11月下旬	A2B0082(2018.06)
	(PTP)1,000錠	081-181094	2015年12月上旬	A2A0082(2018.06)
	(バラ)500錠	081-181346	2015年11月下旬	A2C0082(2018.06)
アムロジピン錠10mg「DSEP」	(PTP)100錠	081-182961	1月上旬	C3A0008(2018.06)

※在庫状況により変更品がお手元に届く時期が若干前後する場合がありますが、ご了承ください。

以上



Daiichi-Sankyo