

高血圧症・狭心症治療薬／持続性Ca拮抗薬  
日本薬局方 アムロジピンベシル酸塩口腔内崩壊錠

# アムロジピンOD錠2.5mg / 5mg / 10mg「NS」

## 錠剤形状変更等のご案内

謹啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。

このたび、アムロジピンOD錠2.5mg/5mg/10mg「NS」の処方と錠剤の形状を変更することとなりましたので下記の通りご案内申し上げます。

何卒ご了承賜りますようお願い申し上げます。

謹白

### 記

#### 対象製品

- アムロジピンOD錠2.5mg「NS」 (PTP)100錠・140錠・1,000錠、(バラ)500錠
- アムロジピンOD錠5mg「NS」 (PTP)100錠・140錠・1,000錠、(バラ)500錠
- アムロジピンOD錠10mg「NS」 (PTP)100錠、(バラ)500錠

#### 変更内容

- 錠剤の品質の向上を目的に、添加物の変更をいたしました。なお、色調に多少の違いがございますが、安定性の範囲内であり、品質に変わりはありません。

#### ●錠剤の形状

品名	錠剤の形状	
	変更前	変更後
アムロジピンOD錠2.5mg「NS」	変更なし	
アムロジピンOD錠5mg「NS」	   厚さ：3.0mm	   厚さ：2.7mm
アムロジピンOD錠10mg「NS」	   厚さ：3.6mm	   厚さ：3.2mm

裏面もご覧ください。▶▶▶▶

## 変更品の識別方法

個装箱、ラベル(\*)、梱包箱に **錠剤変更品** と表示いたします。

\*OD錠2.5mg・5mg・10mg (バラ)500錠

## 患者さん用お知らせカード

錠剤の色と形状の変更に伴い、患者さん用お知らせカードをご用意しております。  
製品には封入しておりませんので、ご利用の際は弊社MRにお申し付けください。

### 患者さんへ

- お薬の色と錠剤の形状が変わりました。
- お薬は変わりありませんので指示されたとおりにお飲みください。

EPALL1P01201-1

## 変更品の出荷予定時期、製造番号(使用期限)

品名	包装	統一商品コード	出荷予定時期	製造番号(使用期限)
アムロジピンOD錠2.5mg「NS」	(PTP)100錠	081-181100	2016年2月上旬	51031A(2018.03)
	(PTP)140錠	081-181117	2016年3月上旬	51031A(2018.03)
	(PTP)1,000錠	081-181124	2016年2月上旬	51031A(2018.03)
	(バラ)500錠	081-181209	2016年3月中旬	51031A(2018.03)
アムロジピンOD錠5mg「NS」	(PTP)100錠	081-181131	2016年3月上旬	51131A(2018.06)
	(PTP)140錠	081-181148	2016年2月下旬	51131A(2018.06)
	(PTP)1,000錠	081-181155	2016年3月下旬	51131A(2018.06)
	(バラ)500錠	081-181216	2016年2月下旬	51131A(2018.06)
アムロジピンOD錠10mg「NS」	(PTP)100錠	081-183104	2016年2月上旬	51041A(2018.03)
	(バラ)500錠	081-183111	2016年4月以降	51041A(2018.03)

※在庫状況により変更品がお手元に届く時期が若干前後する場合がありますが、ご了承ください。

以上