

高血圧症・狭心症治療薬／持続性Ca拮抗薬
日本薬局方 アムロジピンベシル酸塩錠

アムロジピン錠2.5mg・5mg・10mg「DSEP」

錠剤・PTPシート・個装箱表示変更のご案内

謹啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。

このたび、アムロジピン錠2.5mg・5mg・10mg「DSEP」の錠剤、PTPシート、個装箱の表示を変更することとなりましたので、下記の通りご案内申し上げます。

謹白

記

対象製品

- アムロジピン錠2.5mg「DSEP」 (PTP)100錠・700錠・1,000錠、(バラ)500錠
- アムロジピン錠5mg「DSEP」 (PTP)100錠・700錠・1,000錠、(バラ)500錠
- アムロジピン錠10mg「DSEP」 (PTP)100錠

変更内容

- 識別性を高めるため、錠剤に刻印されている識別コードをカタカナ印字に変更いたします。

【表示例：アムロジピン錠5mg「DSEP」】

変更前：刻印にて識別コード「EP 202」を表示

変更後：レーザー印刷にて「アムロジピン 5 DSEP」と両面にカタカナ表示

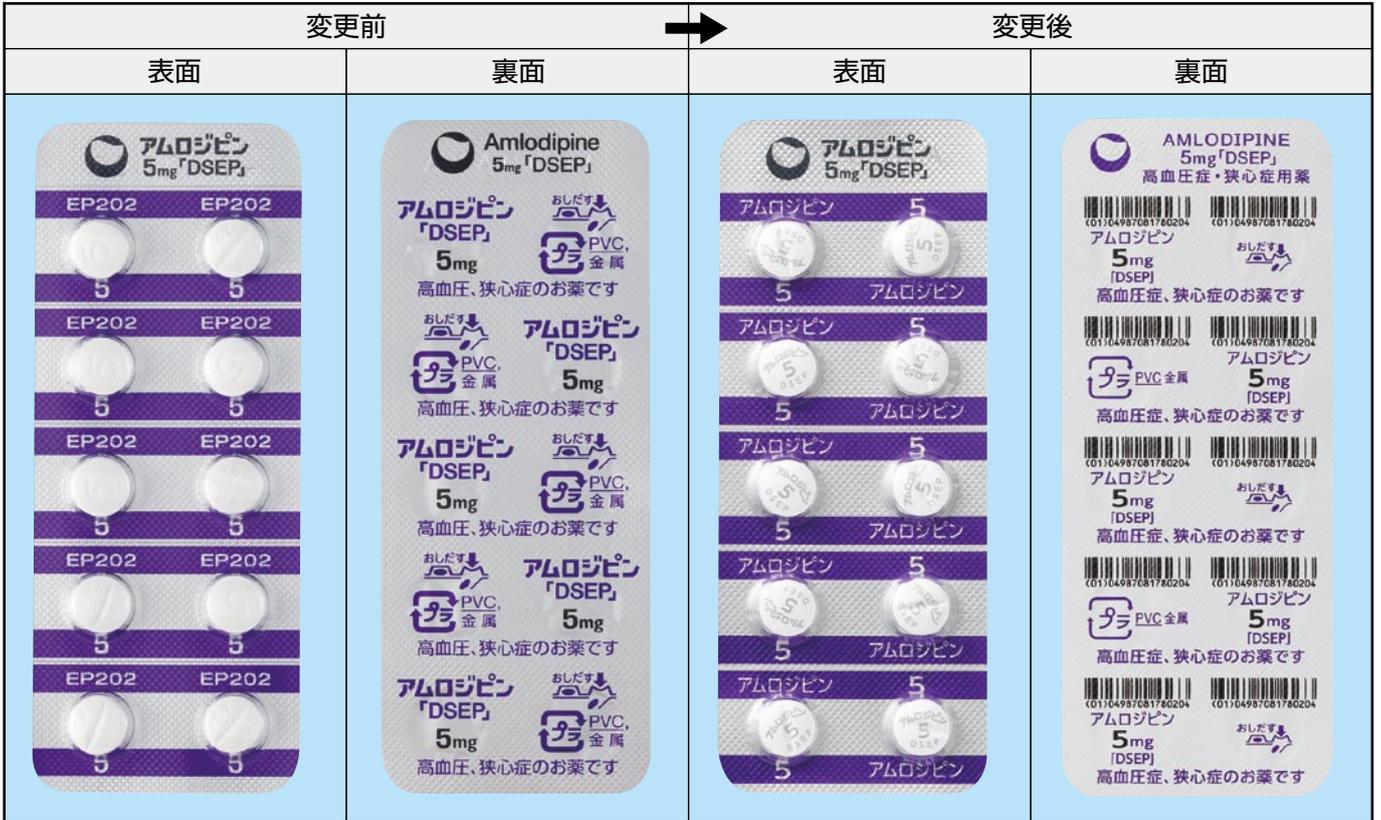
変更前		→	変更後	
表	裏		表	裏
				
識別コード「EP 202」を表示			「アムロジピン 5 DSEP」と両面にカタカナ表示	

中面もご覧ください。▶▶▶▶

●PTPシートの表示変更

- ①PTPシート表面に製品名を追記し、識別コードを削除いたします。
- ②PTPシート裏面に調剤包装単位(GS1)コードを追記いたします。
(アムロジピン錠10mg「DSEP」については、発売時より対応済みです。)

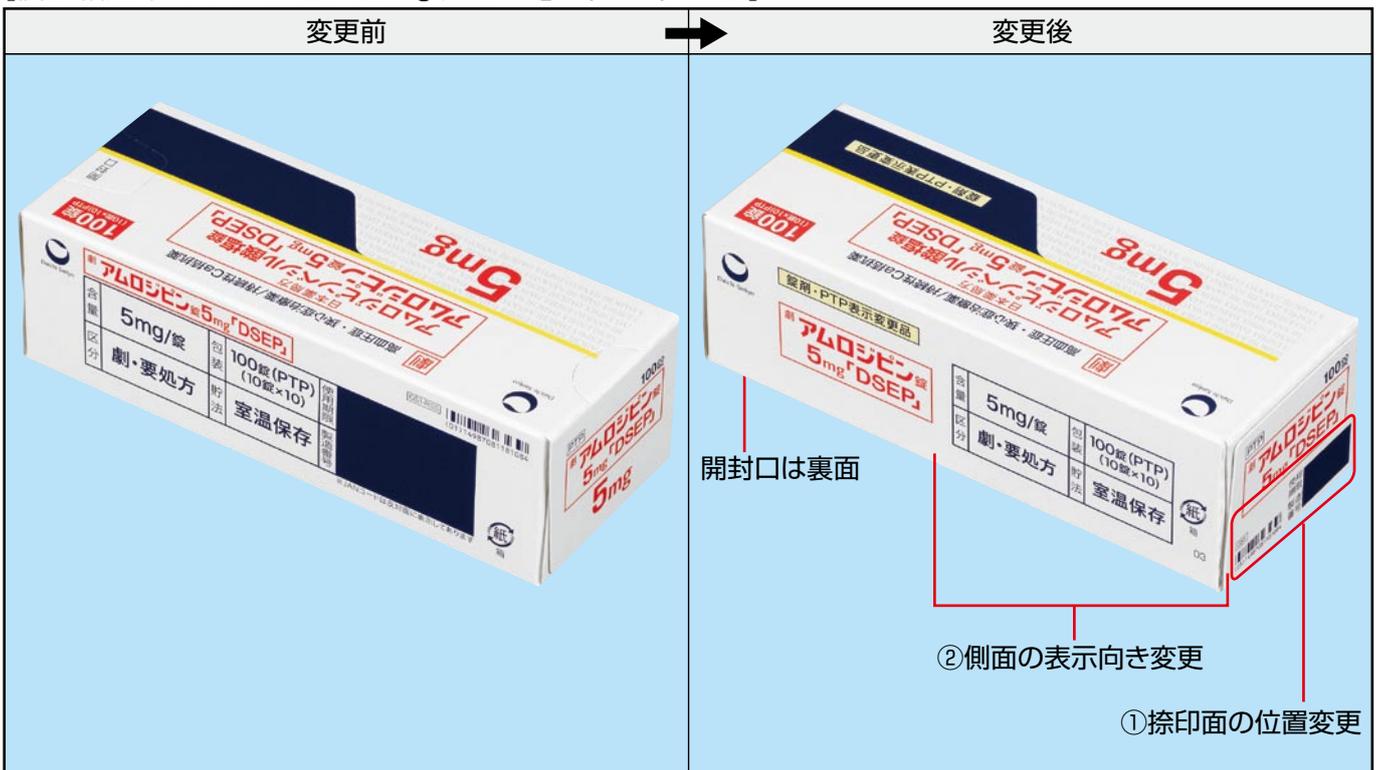
【PTPシートデザイン見本：アムロジピン錠5mg「DSEP」 PTP10錠シート】



●(PTP)100錠個装箱を以下のように変更いたします。

- ①製造番号、使用期限の捺印およびGS1コードの位置を変更いたします。
- ②側面の表示向きを変更いたします。

【個装箱見本：アムロジピン錠5mg「DSEP」 (PTP)100錠】



変更品の識別方法

個装箱に **錠剤・PTP表示変更品** (PTP包装の場合)、 **錠剤表示変更品** (バラ包装の場合)と表示いたします。

患者さん用お知らせカード

錠剤・PTPシート表示変更に伴い、患者さん用お知らせカードを用意しております。
製品には封入しておりませんので、ご利用の際は弊社MR にお申し付けください。

変更品の出荷予定時期、製造番号(使用期限)

品名	包装	統一商品コード	出荷予定時期	製造番号(使用期限)
アムロジピン錠2.5mg「DSEP」	(PTP)100錠	081-181063	2016年4月以降	未定(未定)
	(PTP)700錠	081-181315	2016年4月以降	未定(未定)
	(PTP)1,000錠	081-181070	2016年4月以降	未定(未定)
	(バラ)500錠	081-181322	2016年4月以降	未定(未定)
アムロジピン錠5mg「DSEP」	(PTP)100錠	081-181087	11月下旬	A2A0082(2018.06)
	(PTP)700錠	081-181339	11月下旬	A2B0082(2018.06)
	(PTP)1,000錠	081-181094	12月上旬	A2A0082(2018.06)
	(バラ)500錠	081-181346	11月下旬	A2C0082(2018.06)
アムロジピン錠10mg「DSEP」	(PTP)100錠	081-182961	2016年1月上旬	C3A0008(2018.06)

※在庫状況により変更品がお手元に届く時期が若干前後する場合がありますが、ご了承ください。

※今後の出荷予定時期、製造番号未定品につきましては、弊社ホームページ「第一三共エスファ株式会社
(<http://www.daiichisankyo-ep.co.jp/>)→医療関係者の皆様→新着情報」にてご案内申し上げます。

以上



Daiichi-Sankyo